



Mastercam 2026[®] **新增功能**

高效赋能 | 深度集成优化 | 智能工作流程

技术/销售：157-2066-8467 (中国大陆)

2026 新功能

基于用户反馈,我们着重于提升生产力、集成性与工作效率,在 Mastercam 2026 中对多项功能进行优化,助力高效加工。以下为您详解核心升级亮点。

更多新功能信息,请访问 whatsnew.mastercam.com。

高效赋能

进一步提高生产效率

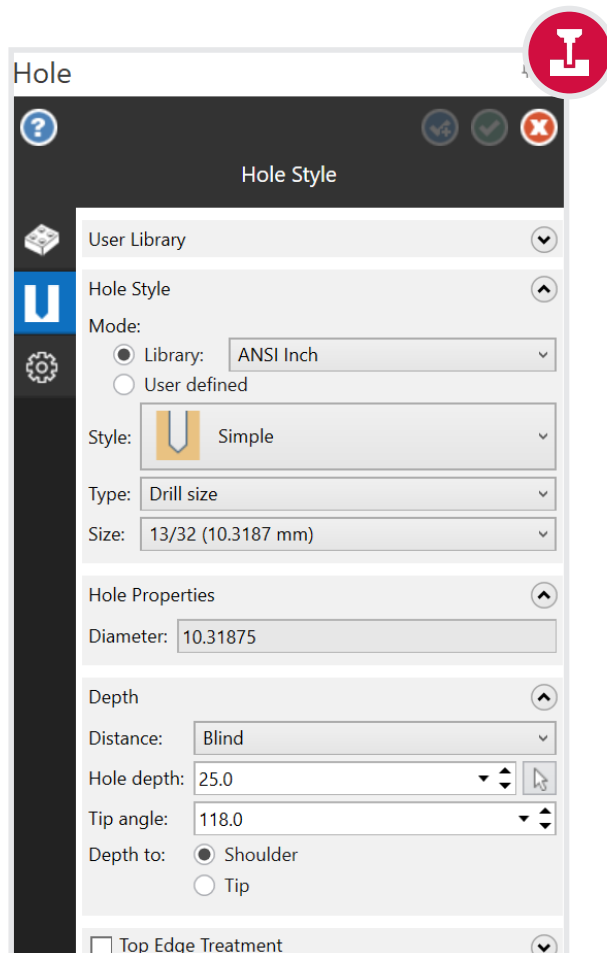
Mastercam 2026 全新升级,多项性能优化助力高效精准地完成加工任务,在显著提升生产效率的同时,进一步实现降本增效。

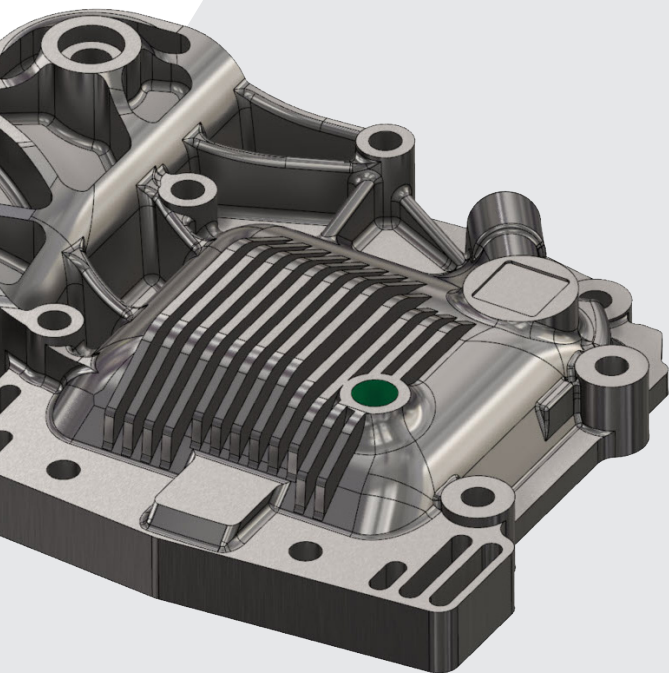
实体孔功能优化

Mastercam 2026 引入了创建实体孔的新方法。这些功能被整合至“几何体选择”、“孔样式”和“高级”三个面板中,通过全新特性与功能,让您能够精确掌控并设计出不同类型的实体孔。

空隙处理

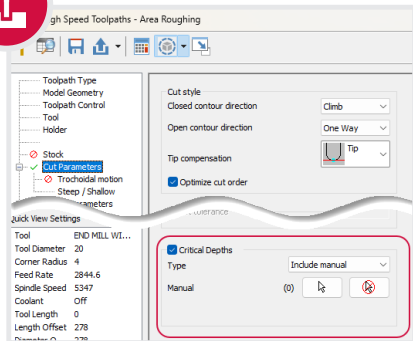
新增实体孔空隙支持功能。在为制孔刀路创建孔特征时,通过新增的**包含空隙**选项,即可控制孔段间的空隙处理。勾选该选项时,自动将共线孔段及其中间空隙整合为单一复合孔结构;若取消该选项,将每个共线孔段识别为独立孔特征。若取消勾选**包含空隙**选项,中间有空隙的共线孔将被识别为各自独立的孔结构。





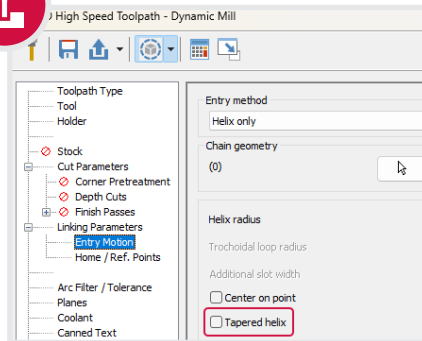
放样曲面创建增强功能

放样曲面功能全面升级, 实现更平滑的曲面流线与融合。**串连方向自动对齐**功能支持框选多串连几何, 系统自动校正方向。利用**曲面切线匹配**, 自动拟合相邻曲面曲率, 实现平滑过渡。**引导曲线**以一种全新的方式, 支持同步多个曲线串连的走向, 无需手动分段调整。动态同步配置界面重新设计以提升编程效率。



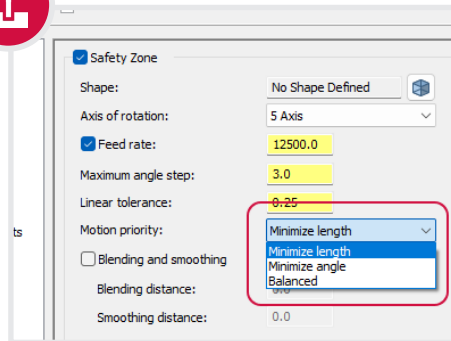
OptiRough 3D HST 临界深度

3D 铣削和 3D 木雕用户可以通过**临界深度**功能, 在 3 轴加工的同时, 对临界的平面区域进行铣削。创建刀路时, 使用**临界深度**功能可以精确控制平面区域的加工, 无需针对临界深度单独进行平面区域操作。Dynamic OptiRough 的**临界深度**功能仅适用于刀路的下切移动。



动态铣削和 OptiRough 锥形螺旋进刀

全新的锥形螺旋进刀方式适用于型腔加工效能优化。**仅螺旋进刀**方式选项支持生成锥形螺旋轨迹。相较传统圆柱螺旋, 排屑更畅、冷却更佳、效率更高。可有效延长刀具寿命, 优化刀路生成效率。2D 铣削用户可在动态铣削和 OptiRough 刀路的**进刀参数**页面启用此功能。



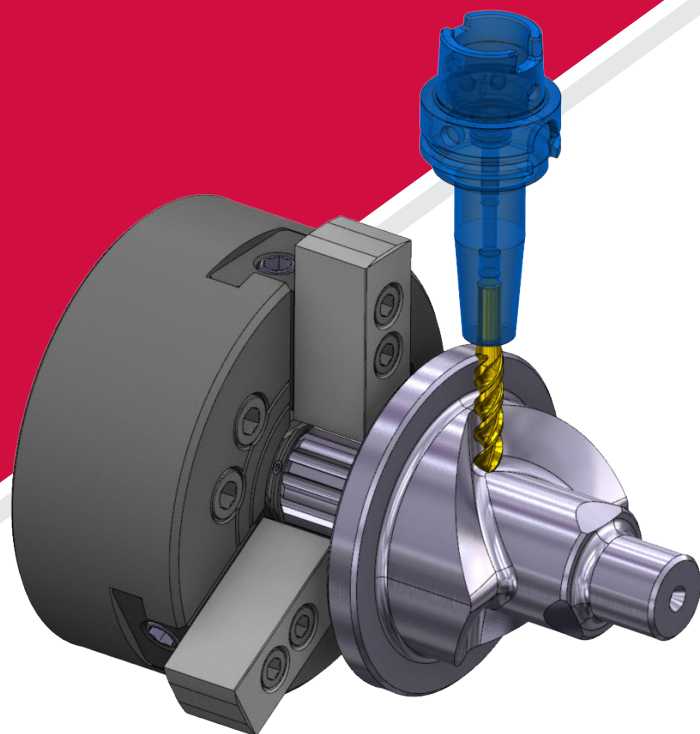
安全区域运动优先策略

基于网格的安全区域传统方案仅以最短路径为优先, 但由于未考虑角度变化, 生成的路径可能并不理想。新版本提供三种智能模式, 通过选择角度变化量最小的路径来解决这一问题。**最小角度**可生成角变化最小的路径;**最短路径优先**可生成点间距离最短的路径;**平衡策略**则同时兼顾最短距离与最小角度变化。

深度集成优化

扩展系统功能

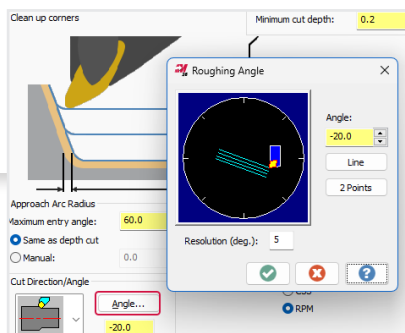
Mastercam 2026 通过扩展系统功能,为用户提供更强大的定制化能力和扩展功能,显著提升操作体验并实现深度系统集成。



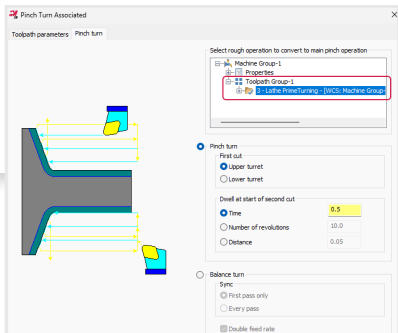
PrimeTurning™ 增强功能

PrimeTurning 增加了多种增强功能,极大拓展了应用范围。优化整体工作流程,为用户带来显著的效益,例如缩短周期时间、改善表面光洁度以及延长刀具寿命。**斜角切削**功能实现倾斜面平行加工,创建与零件倾斜表面平行的切削路径,极大提升了加工便捷性。PrimeTurning 刀路在支持**同步车削**和平衡车削操作的基础上,新增了智能**精加工优化功能**,如在切削终点前预设距离处调整进给率,实现更精准的表面质量控制。

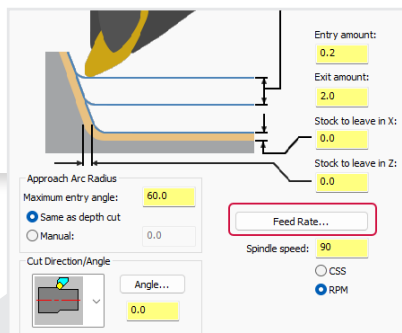
斜角切削支持

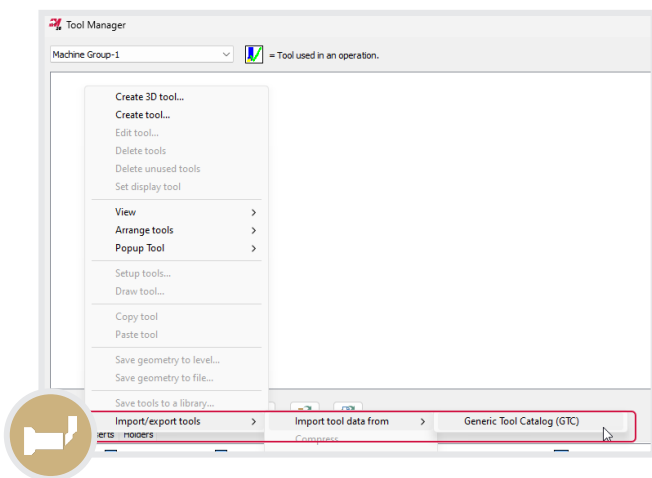


同步车削支持



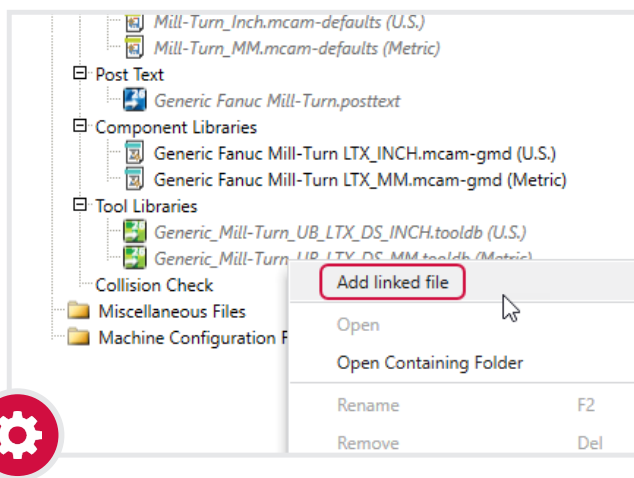
精车优化选项





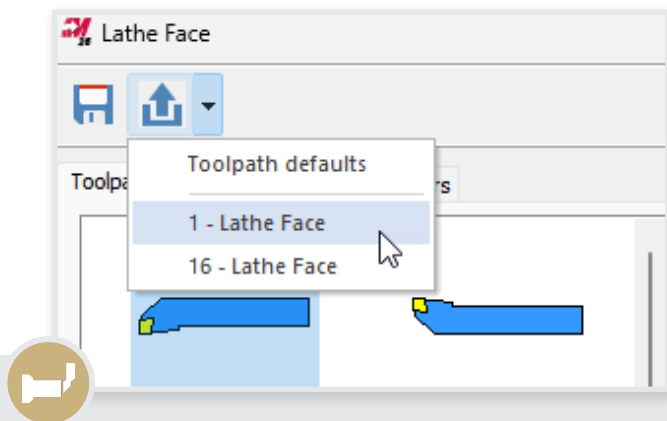
车床通用刀具目录支持

车削和车铣复合用户，现在可以从通用刀具目录 (GTC) 包中导入车床刀具数据，这能大幅缩短创建 3D 车刀所需的时间。选择要导入的刀具总成或独立组件，Mastercam 将会验证数据，并将其直接导入刀具库或当前机床群组。



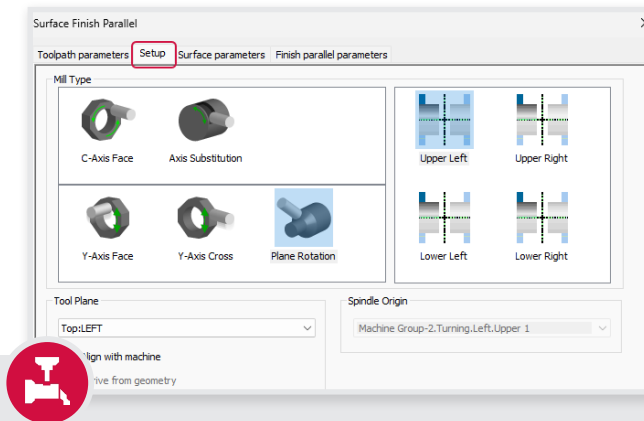
外部文件关联

通常，机床资源管理里的各个文件会被序列化并集中保存在 .machine 文件里。但也有部分用户选择将刀具库、默认文件或其他资源放置在服务器或中央工作站上。对于此类情况，Mastercam 现在支持在 .machine 文件中关联外部文件，而非嵌入完整内容。



支持车削刀路参数的保存和加载

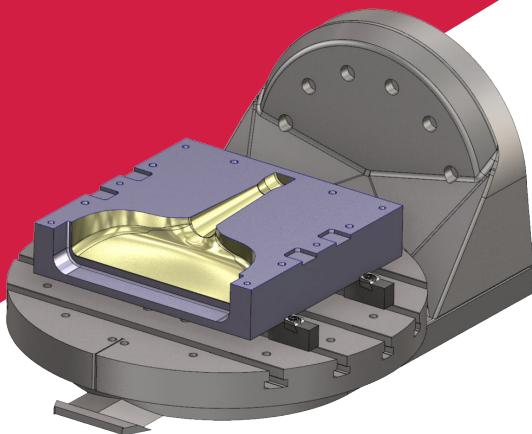
车削和车铣的车削刀路功能现已升级，可以通过工具栏按钮保存和加载刀路参数。单击左键可将当前刀路设置保存为默认值，单击右键可打开**加载刀路设置**面板，选择要加载的设置来源。这些按钮取代了 Mastercam 早期版本中使用的右键菜单选项。



车铣复合加工兼容传统铣削刀路

车铣复合用户可以使用 Mastercam 完整的**曲面粗加工**、**曲面精加工**和**线框刀路**功能。新功能在保留刀路原有操作界面的基础上，新增**设置**选项卡，使用户能针对车铣复合机床定制刀路参数。为了与车铣复合工作流程保持一致，部分刀路参数选项卡中的功能已转移至设置选项卡。

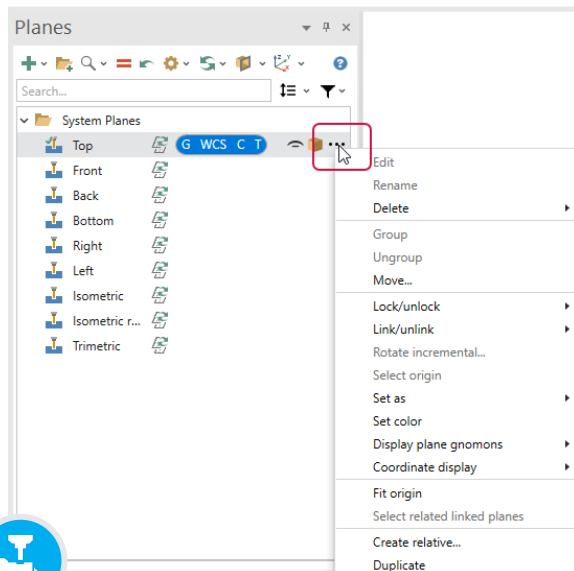
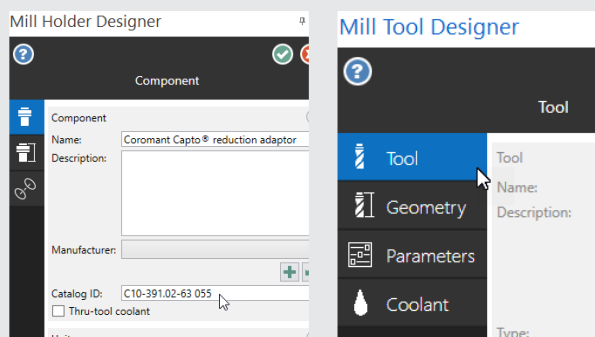
优化工作流程



新版铣削刀具刀柄设计器

铣削刀具刀柄设计界面全新升级。之前的向导式对话框现已替换为功能面板，采用与**车床 3D 刀具设计器**统一的界面规范。用户可设计出更贴近铣床和木雕机真实制造工况的刀具组件。

铣刀设计器的刀具设置界面拥有四大功能模块：**刀具、几何体、参数和冷却液**。专为设计与管理而构建，实现一致且高效的工作流程。



新版平面管理器

全新设计的平面管理器采用强大的树状结构，带来更清晰的层级组织方式。用户可轻松创建、嵌套群组，通过拖放操作实现灵活管理，并支持按组高效搜索与筛选。这一创新功能不仅提升了自定义能力，更大幅优化了整体工作流程，全面增强用户体验。

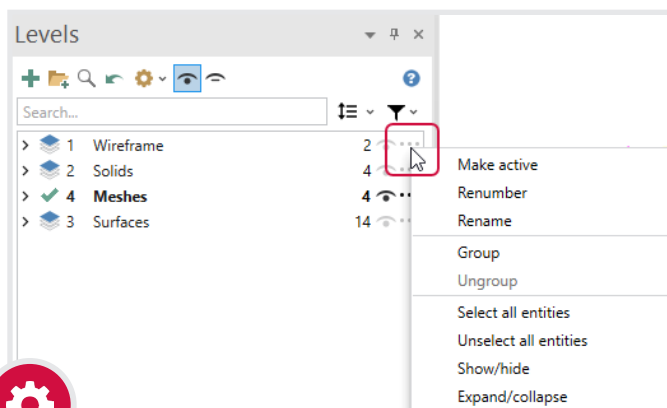
任务设置改进

为帮助铣车复合加工用户提升工作效率，**任务设置**现已新增多个便捷功能。Mastercam 的**任务设置**新增了平面分组和命名功能，能够有效改善组织管理。

为方便使用，**快速视图设置**还增加了毛坯长度和直径这两个参数。

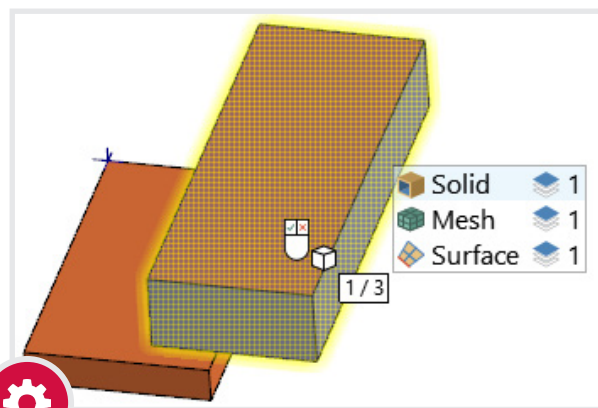
可用性改进

Mastercam 2026 在可用性方面做出了多项改进,使用户能够获得理想的工作流程效率。得益于统一的工作流程,用户能够轻松实现从设计、分析、仿真到制造的无缝衔接。



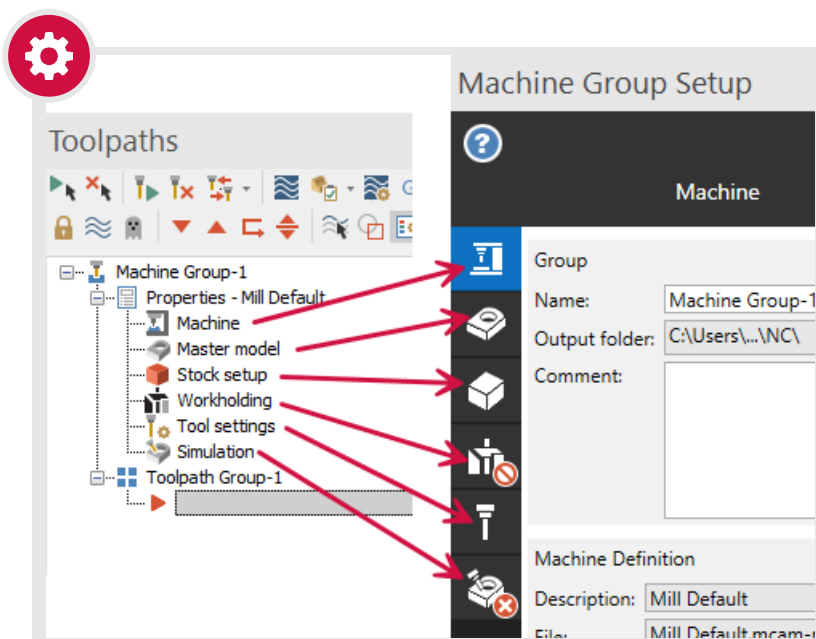
新版层别管理器

Mastercam 2026 **层别管理器**采用全新设计,显著提升工作效率与用户体验。通过树状结构对**层级**进行组织,用户可轻松创建分组与嵌套分组,支持树状视图中的拖放操作、快速搜索、分组展开与折叠,进一步提升组织性与可视化管理能力。此外,用户还可灵活控制各层级实体的显示与隐藏,实现更高层次的自定义与操作便捷性。



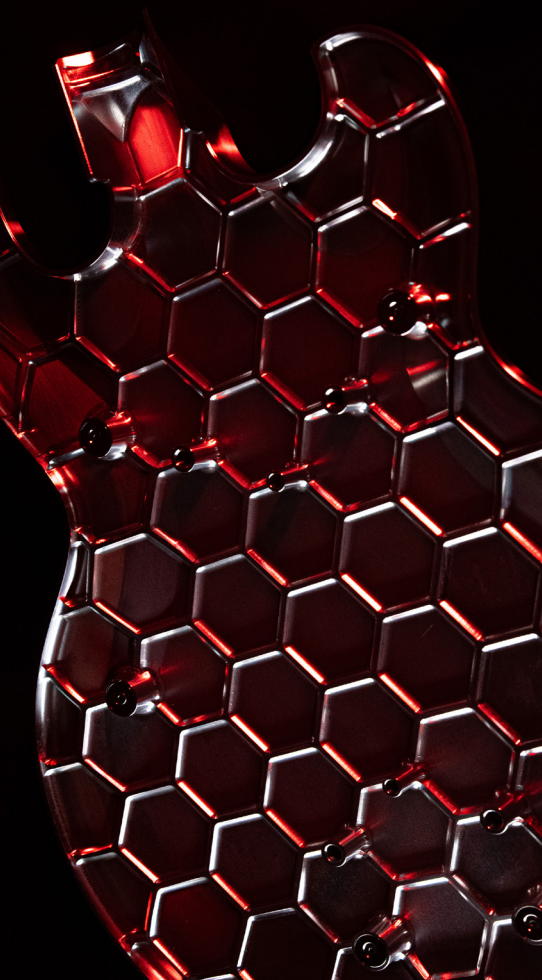
几何体选择校验

几何体**选择验证**功能大幅优化几何体选择体验,使选择过程更加便捷与精准。您可以轻松选择被其他实体遮挡的几何体。当鼠标悬停在图形窗口中的几何体上时,光标将根据所经过的几何类型自动变化,点击即可完成选择。若将鼠标悬停片刻,光标还会显示可选几何体的数量,帮助您快速识别并完成所需选择。



机床群组设置工作流程优化

在早期版本中,**刀路管理器**中的属性列表仅包含**文件、刀具设置和毛坯设置**。为方便用户操作,Master 2026 中的机床群组设置作为独立面板显示在**刀路管理器**中。在树形图中选择一个图标,即可直接进入相应的面板。



*吉他由 Dean Zelinsky 提供。

智造, 永无止境

Mastercam 2026 以高效赋能为核心, 创新优化新功能, 强力驱动生产力跃升, 深度融合多端集成优化, 实现更流畅的高效加工流程。

详细新功能信息, 请访问 whatsnew.mastercam.com。

技术/销售 : 157-2066-8467 (中国大陆)

f X YouTube in Instagram VK
www.mastercam.com

Mastercam® 是 CNC Software, LLC 的注册商标。所有其他商标均为其各自所有者的财产。
©1983-2025。保留所有权利。

Mastercam

671 Old Post Road
Tolland, CT 06084, USA